

Самовыравнивающийся монолитный пол КНАУФ FE50 Ларго



ТИП РАСТВОРА
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
СПОСОБ ОБРАБОТКИ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Арт. №:

СТРУКТУРА МАТЕРИАЛА

Самовыравнивающийся монолитный пол КНАУФ FE50 Ларго представляет собой сухой строительный раствор заводского изготовления на основе сульфата кальция, затворяемый чистой водой. Он состоит из ангидрита, специальных гипсов, растворителя и заполнителей (зернистостью 0 - 4 мм), например, природного ангидрита или кварцевого песка. Для внутренних работ.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Самовыравнивающийся монолитный пол КНАУФ FE50 Ларго является оптимальным материалом для коттеджей, блокированных жилых домов, многоэтажных жилых домов и офисных зданий, в качестве:

- плавающий монолитный пол, номинальная толщина ≥ 35 мм
- самовыравнивающийся монолитный пол с подогревом, номинальная толщина ≥ 35 мм над нагревательным элементом (для полов с подогревом)
- монолитный пол в качестве разделительного слоя, номинальная толщина ≥ 30 мм
- комбинированный монолитный пол, номинальная толщина ≥ 25 мм

ОБРАБОТКА

Самовыравнивающийся монолитный пол КНАУФ FE50 Ларго затворяется чистой водой и подается вручную или с помощью смесительных насосов (например, FErro 100, PFT G4/G5 или аналогичных) на подготовленную поверхность.

Рекомендуемая мера текучести - 40 - 45 см, определяемая с помощью испытательной емкости для проверки консистенции 1,3 л на ровном, не впитывающем основании. Для ручной обработки на 1 мешок (40 кг) ~ 7,5 - 7,8 л воды. **При заливке пола вода не должна отделяться от раствора!**

Материал следует равномерно распределять по площади, используя для этого заливочный шланг (при машинном нанесении) или щетку, при нанесении вручную. Путь течения раствора следует сделать минимальным, чтобы избежать разделения мелких фракций, заполнителя и воды.

Гарантия качества:

контроль в заводской лаборатории и сторонний контроль с привлечением официально уполномоченной на государственном уровне лаборатории испытаний.

Технические данные:

Макс. размер частиц: 4,0 мм

Предел прочности на сжатие: > 28 Н/мм²

Предел прочности на сцепление при растяжении: > 6 Н/мм²

Расход материала: 18 кг/м² на см толщины слоя

Время обработки до начала отверждения раствора: около 60 мин

Можно наступать на поверхность: через 12 часов

Готовность к полной нагрузке: через 72 часа

Для PFT G4/G5:

Ротор-статор R7 - 1,5,

Шланг $\varnothing 35$ мм.

Расход воды 1050 - 1200 л/час.

Форма поставки: мешки по 40 кг, 1,2 т на европоддоне, насыпью в бункере

Хранение: в сухом виде на деревянном поддоне может храниться около 3 месяцев

ДФ "Кнауф-Маркетинг", Украина, 03067 г. Киев, ул. Гарматная, 8
Тел.: (+38 044) 458-3292, (+38 044) 4960943; Факс: (+38 044) 496-0935
E-mail: info@knauf-marketing.com.ua; www.knauf-marketing.com.ua
Донецк (+38 062) 345-1578;
Одесса (+38 048) 738-5427;
Ивано-Франковск (+38 0342) 50-2608;
Крым (+38 067) 409-9714;
Днепропетровск (+38 067) 502-1707.